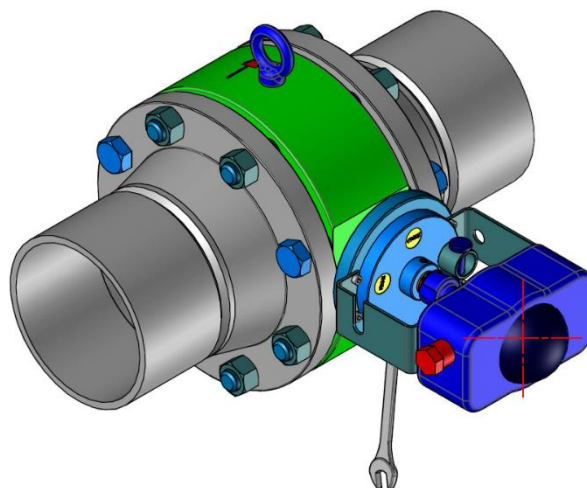
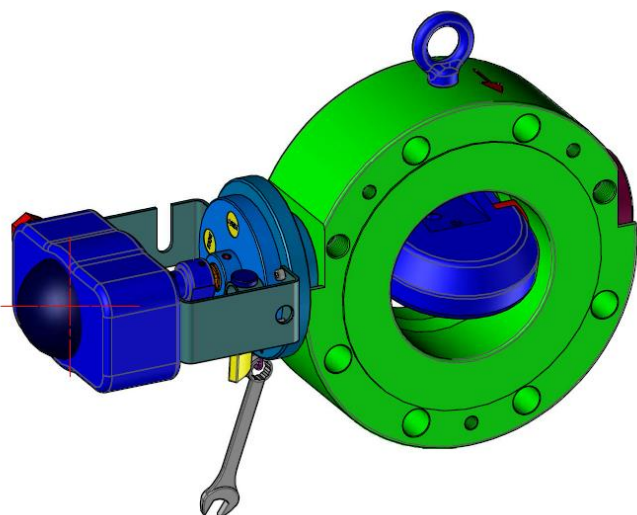
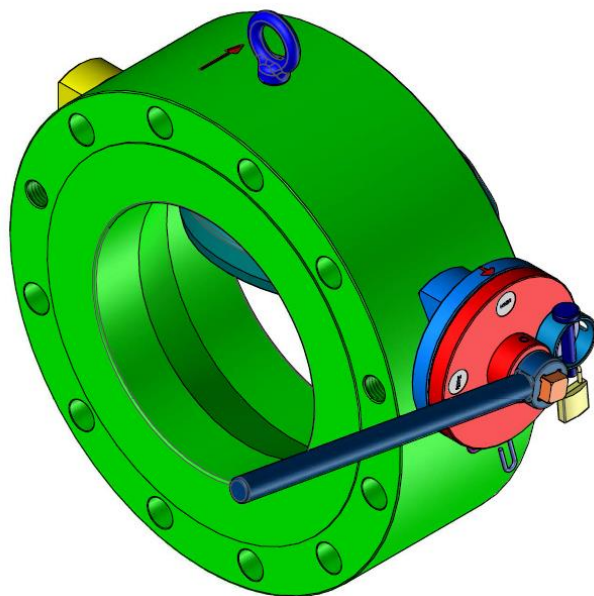




ANTI-RETOUR SYSTEM

Fabricant Français de clapet à insérer entre brides
French Manufacturer of Check Valve

CLAPET PIED DE BAC D'ENTREE TYPE PHENIX A LEVIER



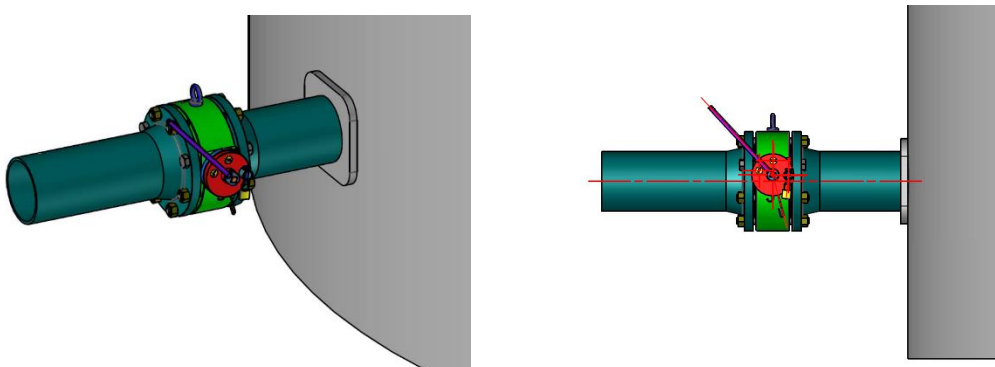
Version avec hoîtier FDC ATEX



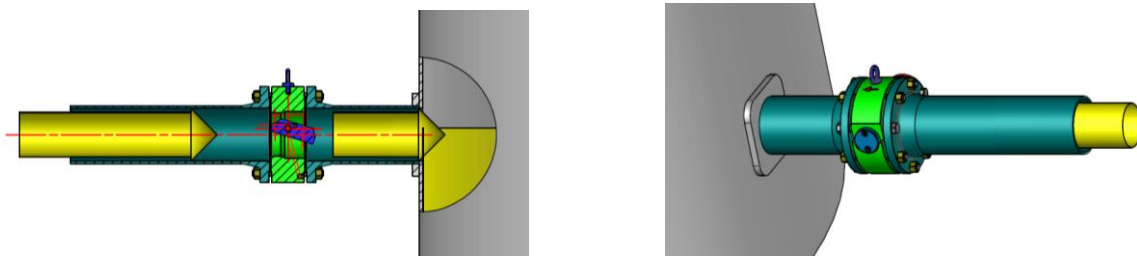
CLAPET PIED DE BAC D'ENTREE TYPE PHENIX A LEVIER

Fonction

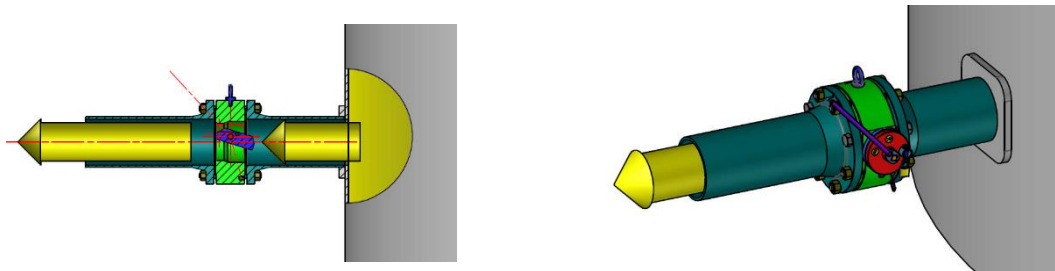
Ce clapet PIED DE BAC D'ENTREE TYPE PHENIX A LEVIER VERROUILLABLE est un clapet positionné en entrée de bac, sur le système d'exploitation.



Lors du remplissage du bac, en service normal, ce clapet est en position ouverte, accolé à la vanne et fonctionne comme un clapet anti retour classique.



Lors des transferts de fluide de bac à bac, il est maintenu en position ouverte verrouillée grâce au levier amovible, sécurisée par un cadenas, pour éviter toutes manipulations étrangères. L'ensemble est maintenu en position par un fusible.



Sécurité positive

Une augmentation anormale de la température entraîne la fusion d'une goupille thermo cassante. Celle-ci libère de sa position le battant, qui instantanément se ferme et sécurise le système.

CLAPET PIED DE BAC D'ENTREE TYPE PHENIX A LEVIER

CARACTERISTIQUES DU CLAPET

Construction en acier, corps enveloppant les tiges filetées

Sécurité feu suivant API 607 juin 2008 (ISO 10497-5)

Montage entre bride ISO PN 20 (NFE 29203) class 150 RF (ASME B16.5)

Conception simple et robuste suivant la norme API 594

Étanchéité battant siège, métal/métal suivant la norme API 598

Directive 2014/68 UE – ATEX

Fermeture manuelle par un levier verrouillable

MATERIAUX STANDARD DU CLAPET

Corps acier A105, battant inox Z12C13, axe Z2CDN22-05

Goupille thermo-cassante en alliage (0=98°C en standard) autres températures sur demande

Accessoires inox pas de risque de rouille

Peinture de protection EPOXY RAL 7035 après sa 3

EQUIPEMENT STANDARD DU CLAPET

Maintien en position ouverte

Montage de la sortie axe à gauche

OPTION PROPOSEES

Construction en inox 316 L

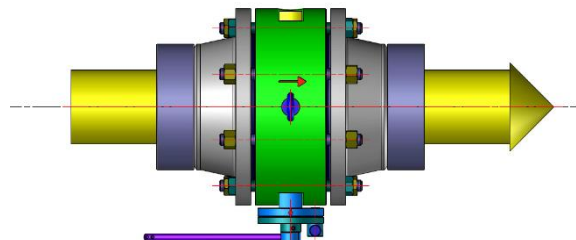
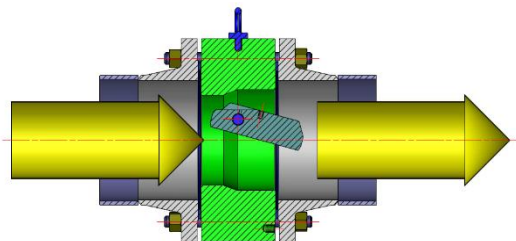
Boîtier de contact de fin de course ATEX indiquant l'ouverture et la fermeture

Montage de la sortie d'axe à droite

MAINTENANCE

Le clapet PHENIX a été conçu avec, pour objectif, une maintenance minimum qui se résume à la vérification de la bonne fermeture par le levier verrouillable. Ces opérations ne peuvent être effectuées que par du personnel compétent et expérimenté, respectant les procédures spécifiques. Nous préconisons un déclenchement manuel 1 fois par an.

Position ouverte,
position de service
normale



CLAPET PIED DE BAC D'ENTREE TYPE PHENIX A LEVIER

Dimensions

DN 40 mm - 1 1/2" - à DN 600 mm - 24"

Pression d'utilisation **PN20 Ansi 150 RF**

Directive 2014/68 UE - ATEX

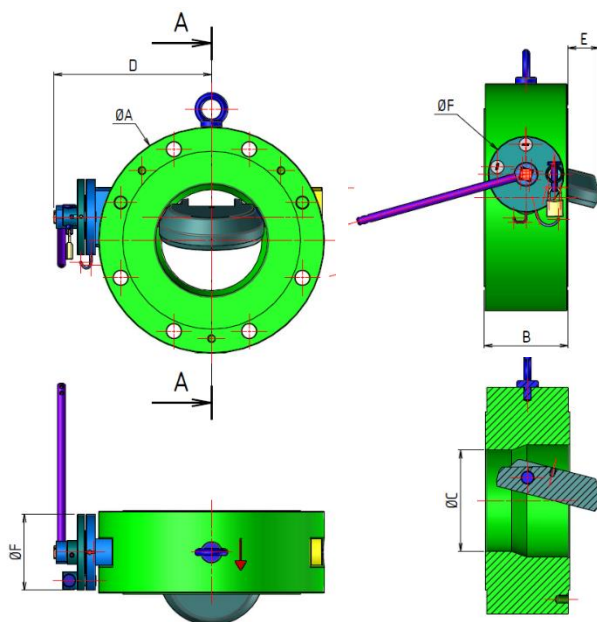
suivant **API 594**

suivant **ASME B16.5**

PN20 Ansi 150 RF

DN		Ø EXT	FAF	ENCOMBREMENT				POIDS
mm	pouces	A	B	C	D	E	F	Kg
600	24"	813	222					
500	20"	698	219					
450	18"	635	203	366	438	177	255	373
400	16"	597	190	321	417	149	255	324
350	14"	533	184	296	368	132	190	242
300	12"	483	181	266	339	117	190	195
250	10"	406	146	227	295	107	140	107
200	8"	343	127	153	240	48	115	76
150	6"	279	99	126	210	30	115	40
100	4"	229	73	76	183	12	115	22
80	3"	190	73	65	168	7	115	17
65	2 1/2"	178	67	60	162	7	115	15
50	2"	152	60	45	122	2	92	8
40	1 1/2"	127	60	38	110	0	92	7

PRESSION MINI D'OUVERTURE 1 1/2" A 8" 0,4 BAR -- 10" A 16" 0,8 BAR



DIMENSIONS DES TIGES FILETEES ET ECROUS

DN		Ø EXT	FAF	EP brides	Ø Tiges fileté	Lg tiges fileté	NB tiges fileté
mm	pouces	A	B	C	D	F	unité
600	24"	813	222	47,6	M33	420	20
500	20"	698	219	42,9	M30	380	20
450	18"	635	203	39,7	M30	370	16
400	16"	597	190	36,5	M27	345	16
350	14"	533	184	34,9	M27	335	12
300	12"	483	181	31,8	M24	320	12
250	10"	406	146	30,2	M24	280	12
200	8"	343	127	28,6	M20	250	8
150	6"	279	99	25,4	M20	215	8
100	4"	229	73	23,8	M16	180	8
80	3"	190	73	23,8	M16	180	4
65	2 1/2"	178	67	22,2	M16	170	4
50	2"	152	60	19	M16	160	4
40	1 1/2"	127	60	17,5	M14	150	4

