



CLAPET SIRENE SÉCURITÉ FEU

NON RETURN CHECK VALVE SIRENE WAFER LUG

Clapet Sirène DN 40-450 mm
Pression d'utilisation PN20-50-100-150
ANSI 150-300-600-900RF

Face à face Encombrement réduit
Brides ASME B16.5

Version sécurité feu

Corps enveloppant les tiges filetées

Test d'étanchéité suivant API 598 étanchéité m/metal

Taux de fuite autorisé 3cm³ x Ø inch minute

Directive 2014/68 UE – ATEX

Non return check valve DN40-450 mm
Working pressure PN 20-50-100-150
ANSI 150-300-600-900RF

Face to face Reduce size
Flanges ASME B16.5

Fire safety version

Body wrapping the threaded rods

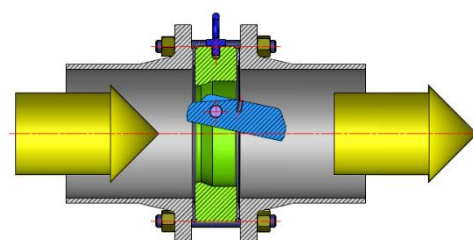
Sealing test following API 598 sealing surface m/metal

Leakage rate authorized 3cm³ x Ø inch per minute

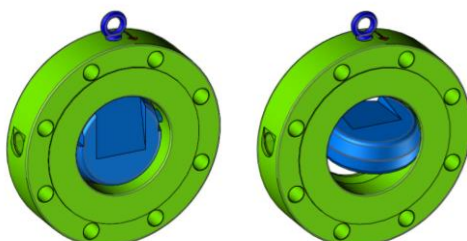
Directive 2014/68 UE – ATEX

CONSTRUCTION <i>Construction</i>			
CORPS <i>Body</i>	BATTANT <i>Flapper</i>	AXE <i>Pin</i>	ETANCHEITE <i>SEALING</i>
A105	A 182 F 316 L	Uranus 45 N	Contact métal/métal
A 182 F 316 L	AISI 410 / F6		
A 350 LF 2			
Autres dimensions et matières sur demande <i>Other material on request</i>			

Le clapet anti retour sirène à battant avec portée conique est étudié pour résister à de sévères conditions de service. Le battant est libre de rotation sur l'axe, ce qui lui donne un temps de réponse très court. De construction simple et robuste, il peut se monter sur des conduites hautes pressions. Il se monte sur tuyauterie horizontale, son crochet de manutention dirigé vers le haut, ou sur tuyauterie verticale avec sens de circulation de bas en haut. Le clapet sirène est conseillé pour des installations à régime pulsatoire et turbulent. Montage du clapet anti-retour suivant notice générale de montage et entretien fournie avec matériel.



The non return sirene wafer lug check valve with conical seat is designed to withstand severe operating conditions. The leaf is free to rotate on the axis, which gives it a very short response time. Simple and robust construction, it can be mounted on high pressure pipes. It is mounted on horizontal piping, its handling hook pointing upwards, or on vertical piping with flow direction from bottom to top. The sirene wafer check valve is recommended for installations with pulsating and turbulent conditions. Assembly of the non-return valve according to the general assembly and maintenance instructions supplied with the equipment.





CLAPET SIRENE SÉCURITÉ FEU

NON RETURN CHECK VALVE SIRENE WAFER LUG

Class 150 PN 20													
DN mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450
Size inch	1.½"	2"	2.½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"
D diamètre	127	152	178	190	229	254	279	343	406	483	533	597	635
E(FAF) face à face	42	42	45	45	50	60	60	65	65	72	100	100	110
P passage	38	46	54	72	90	96	126	152	214	260	265	321	367

Class 300 PN 50													
DN mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450
Size inch	1.½"	2"	2.½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"
D diamètre	156	165	190	210	254	279	318	381	444	521	584	648	711
E(FAF) face à face	42	42	45	45	50	60	60	65	65	72	100	100	110
P passage	38	46	54	72	90	96	126	152	214	260	265	321	367

Class 600 PN 100													
DN mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450
Size inch	1.½"	2"	2.½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"
D diamètre	156	165	190	210	273	330	356	419	508	559	603	686	743
E(FAF) face à face	42	42	45	45	50	60	60	65	65	72	100	100	110
P passage	38	46	54	72	90	96	126	166	214	260	265	321	367

Class 900 PN 150									
DN mm	40	50	80	100	150	200	250	300	
Size inch	1.½"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
D diamètre	178	216	241	292	381	470	546	610	
E(FAF) face à face	42	42	45	50	60	65	70	72	
P passage	38	46	62	90	138	166	206	260	

